



## ESMALTE EPOXI

### Clasificación

Pintura de dos componentes en base a resina epoxi combinada con una poliamida alifática.

### Propiedades

Se obtienen películas de terminación de excelentes propiedades mecánicas, alto brillo y gran resistencia a la intemperie, agua, sal, detergentes, aceites y álcalis, así como en caso de contacto con salpicaduras o vapores de solventes y ácidos diluidos. No es recomendable para servicios de inmersión en ácidos fuertes y solventes. En exposición a la intemperie no tiene buena retención del brillo, y sufre un proceso de atizamiento superficial.

### Usos recomendados

En mantenimiento industrial general, en casos de ambientes corrosivos, pintado exterior de tanques, cañerías, estructuras de acero, mampostería, etc. Especialmente indicado para el pintado de pisos industriales de elevado tránsito. Sobre superficies ferrosas recomendamos emplear como base Fondo epoxi Celta.

Excelente protección para equipos expuestos a impacto o abrasión.

### Características

**Contenido de sólidos:** 61% en peso - 47% en volumen.

**Secado:** Seco al tacto: 2 a 3 horas - Seco duro: 6 horas (para un espesor de capa de pintura seca de 45 micrones a 20° C)

**Rendimiento teórico:** 10,5 metros cuadrados por litro (para un espesor de capa de pintura seca de 45 micrones). Considerar que este valor es teórico y puede disminuir sensiblemente por pérdidas según el sistema de aplicación, viento, preparación, lavado, etc.

**Exposición continua:** 120°C (calor seco).

**Exposición esporádica:** 150°C (calor seco).

**Pot - Life:** La vida útil de la mezcla es de 6 horas a 20°C y disminuye con el incremento de la temperatura.

**Color:** Según carta de colores, u otros a pedido.

**Acabado:** Brillante.

### Aplicación

#### Preparación de la superficie:

Las superficies metálicas y de mampostería deben estar limpias y secas.

Las superficies de mampostería deben estar libres de grasa, aceite, polvillo y contaminaciones, y perfectamente secas. En mampostería nueva, se debe efectuar un tratamiento previo con ácido muriático al 25 % en agua, luego un lavado a fondo, y secado.

---

FABRICADO POR PINTURAS CELTA S.R.L.

Ruta Prov. N° 14 Km. 1,5 • 2121 • Pérez, Santa Fe, Argentina. • Tel. +54 341 4951794/95 • [info@cetalaf.com.ar](mailto:info@cetalaf.com.ar)  
[www.cetalaf.com.ar](http://www.cetalaf.com.ar)

**Preparación de la pintura:**

Esmalte Epoxi Celta: 1 parte - Endurecedor Epoxi Celta: 1 parte.

Mezclar bien y dejar reposar 15 o 30 minutos, dependiendo de la temperatura ambiente (a menor temperatura mayor tiempo de inducción). Luego ajustar la viscosidad con diluyente epoxi Celta y aplicar. De no ser uniforme la mezcla, se obtendrá endurecimientos desiguales en el producto una vez aplicado.

**Forma de aplicación:**

- Equipo Air-less
- Equipo Air-Less electrostático
- Turbina
- Copa Rotativa
- Pincel, pinceleta
- Rodillo
- Soplete convencional

En el caso de pisos nunca pintados, es conveniente aplicar primero una mano bien diluida para favorecer la penetración de la pintura en los poros e intersticios de la superficie.

Luego, aplicar una segunda mano con dilución normal. Este producto está preparado para pasar totalmente por una malla 200, de modo de no tapar los filtros.

En caso de aplicación electrostática, la pintura ya diluida alcanza 30-40 mA de conductividad.

**Condiciones de aplicación:**

La temperatura ambiente deberá ser mayor de 10° C y la humedad relativa ambiente menor de 80%.

La temperatura de la superficie a pintar debe ser inferior a 45° C.

**Precauciones de seguridad:**

El producto y los solventes utilizados son tóxicos e inflamables.

Se deberán mantener alejados de fuentes de calor y chispas.

Ventilar las zonas de aplicación.

En recintos cerrados se deberá usar máscara protectora.

Evitar el contacto con la piel, ya que puede producir irritaciones severas.

**Forma de entrega:**

En módulos de 8 lts. y 40 lts (Mezcla 1:1)

Los datos expuestos corresponden a ensayos de laboratorio, los cuales pueden ser considerados como referencias generales. Para usos específicos, consulte con nuestro departamento técnico.

---

**FABRICADO POR PINTURAS CELTA S.R.L.**

Ruta Prov. N° 14 Km. 1,5 • 2121 • Pérez, Santa Fe, Argentina. • Tel. +54 341 4951794/95 • [info@cetalaf.com.ar](mailto:info@cetalaf.com.ar)  
[www.cetalaf.com.ar](http://www.cetalaf.com.ar)